

Portable [condition monitoring]

OILCMS PRO

[ON-SITE PORTABLE SERIES]

OilCMS es la solución portátil y robusta que incorpora la tecnología óptica Atten[2] para el recuento de partículas y el análisis de la morfología de las mismas en los sistemas de lubricación.

El OilCMS utiliza la tecnología del OilWear para la detección y clasificación de las partículas en cualquier sistema de aceite. La discriminación de las burbujas de aire y el reconocimiento de la forma de las partículas proporcionan la información para averiguar la causa raíz de las mismas. La solución proporciona recuentos basados en ISO 4406 y la clasificación de las partículas en 4, 6, 14, 21, 38, 70 & 100 micras.

Las imágenes digitales, combinadas con algoritmos avanzados, clasifican las partículas en categorías de desgaste por fatiga, desgaste por corte y desgaste por deslizamiento.

Esta potente tecnología, combinada con sensores para medir el contenido de agua y la vida útil del aceite, proporciona una visión in situ sin precedentes del estado del aceite.



Funcionalidades tecnología Atten[2] disponibles:

- Recuento de partículas según la norma ISO 4406 > 4 micras
- Clasifica las partículas en 6 rangos
- (>4, >6, >14, >21, >38, 70 µm)
Análisis de la forma
- Discriminación y recuento de burbujas de aire
- Almacenamiento de imágenes

+ **Degradación del lubricante (TDN)**

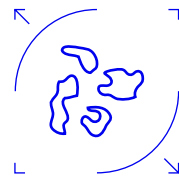
+ **Contenido de agua (%RH)**

[CARACTERÍSTICAS]



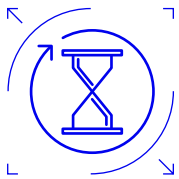
Contador de partículas basado en imagen digital

Clasificación y recuento de partículas mayores de 4 micras en 6 rangos. 4, 6, 14, 21, 38, 70 & >100 micras. Eliminación de burbujas de aire y gotas de agua.



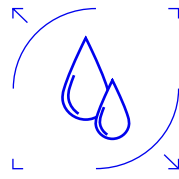
Información causa raíz

Identificación de la forma para clasificar la fatiga, el deslizamiento o el desgaste por corte, así como la identificación de las fibras, lo que ayuda a identificar la causa raíz.



Sensor degradación del lubricante

Integra tecnología de degradación del aceite que proporciona información sobre la degradación y contaminación del aceite. Funciona prácticamente con cualquier aceite, a partir de una base de datos de más de 500 aceites industriales comunes.



Sensor de agua

Sensor de agua incorporado que proporciona un diagnóstico temprano, reduciendo los posibles fallos asociados a la presencia de agua en los sistemas de lubricación e hidráulicos, mejorando la fiabilidad de la máquina y del proceso.

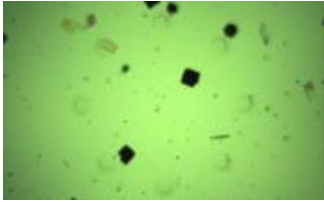
[INFORMACIÓN TÉCNICA]

Compatibilidad fluido	Aceites sintéticos, aceites orgánico, aceites minerales y gasóleo (límite de viscosidad de 2.400 cSt)
Información Pantalla	Partículas: ISO 4406, SAE AS4059 y NAS 1638, eliminación de burbujas y análisis de desgaste de partículas. Agua: humedad relativa (RH%) Estado del aceite: determinar la vida útil restante de cualquier aceite perfilado (TDN)
Modos Operación	Muestreo de sistemas vivos a alta presión (hasta 350 bar) - a través de un adaptador de alta presión Muestreo de recipientes y muestreo de tanques (hasta 2,5 bar)
Datos	Todos los datos se almacenan localmente y se hace una copia de seguridad fuera del sitio. Exportación a .CSV o . PDF
Calibración	500 aceites perfilados. También se incluye la posibilidad de autocalibrar cualquier aceite, mediante un único ciclo.

[DIMENSIONES]



[VISUALIZACIÓN DE IMÁGENES REALES]



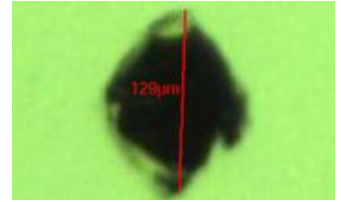
El aceite entra en el sensor para su análisis continuo y se capturan imágenes periódicamente.



En la imagen pueden verse burbujas de aire, que se clasifican por tamaño y se eliminan del recuento de partículas.



Las fibras pueden inspeccionarse visualmente para analizar su origen.

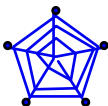


Las imágenes se pueden ampliar para analizarlas y realizar mediciones.



Nuevo Software

Una pantalla LCD táctil de 10" permite a los usuarios ver los datos con gran detalle, con zoom, tendencias y desglose de análisis. El software incluye perfiles de envejecimiento del aceite para más de 500 aceites. También se incluye la posibilidad de autocalibrar un perfil de vida del aceite, en caso de que su aceite no esté en la base de datos. Se trata de una rutina única en la que el aceite se somete a un ciclo de calentamiento.



Gráficas de araña

Una infografía de varias etapas ayuda a los usuarios a comprender de un vistazo el estado de su aceite, basándose en todos los datos recogidos por los sensores internos.



Bomba con motor paso a paso

Hemos desarrollado una bomba accionada por un motor paso a paso totalmente controlable para suministrar caudales exactos para cualquier aceite de 1 a 2.400 cSt. La bomba también permite la conexión a un sistema vivo de hasta 350 bar mediante un adaptador de alta presión.



Batería

La batería interna de litio recargable proporciona una larga duración para su uso a distancia.