

OILHEALTH PROBE MAX

[OIL QUALITY SERIES]

El sensor OilHealth Probe es un sistema de monitorización on-line del estado de degradación y el nivel de humedad del lubricante . El sensor basado en principios ópticos permite conocer en todo momento el estado de degradación del lubricante incluso en sistemas sin recirculación, o con un caudal reducido.

- Degradación
- Temperatura del fluido
- Humedad PPM
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)
- Humedad %
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)



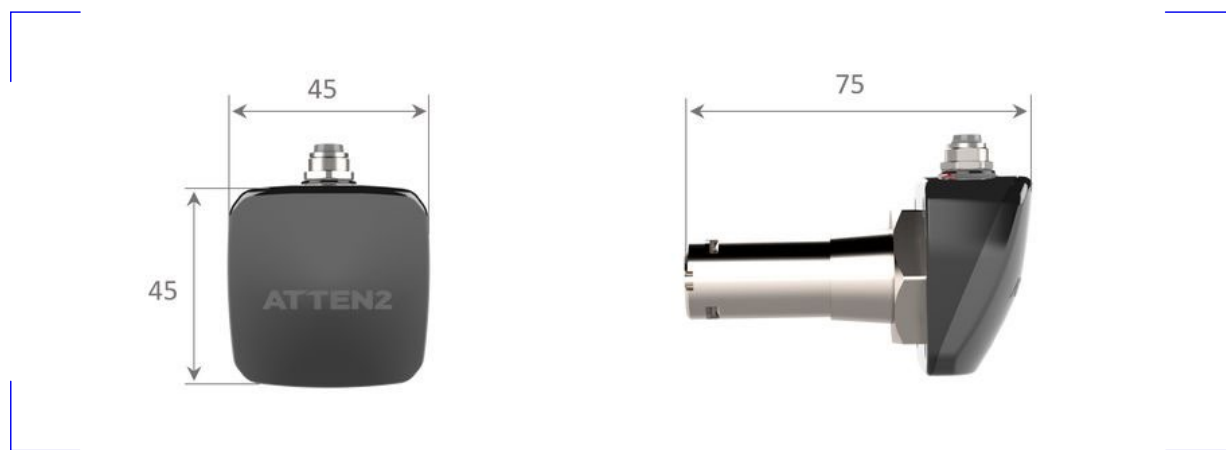
Instalación

El sensor OilHealth Probe Max tiene la ventaja de que se puede instalar directamente sobre el propio sistema de lubricación o cárter de almacenamiento de lubricante, ofreciendo una medida directa sin necesidad de realizar ningún by-pass sobre el sistema de lubricación simplificando la integración en máquina del sensor.

[ESPECIFICACIONES]

Alimentación	24 VDC
Consumo	<100mA
Salida Digital	Digital: Modbus RTU (RS485)
VARIABLES DE MEDIDA	Degradación (%) / Valores brutos Temperatura aceite / Resolución 0,2°C Temperatura sensor Salida de humedad absoluta desde 200 PPM hasta 2000 PPM Rangos de humedad de salida desde 0,206 hasta 1096
Presión de operación	Hasta 12 bar
Temperatura de operación	De 0°C a 80°C
Rango de viscosidad	Hasta 680 cSt
Rosca hidráulica	BSPT Conical 1/2"
Materiales	Aluminio (opcional: acero) Sellado de vitón Óptica BK7
Protección	IP 65
Certificación	CE

[DIMENSIONES]



Manifold opcional

