

Portable [condition monitoring]

OILWEAR

[SMART SOLUTION BY ATTEN2]

Tecnología basada en visión artificial y algoritmos de IA que proporciona información rápida y en tiempo real acerca del estado de la máquina, permitiendo tomar decisiones y acciones en una fase temprana del fallo, generando ahorros considerables.

- Conteo partículas según norma ISO 4406 > 4 micras
- Discriminación y conteo de burbujas de aire
- Clasifica partículas en 6 rangos (>4, >6, >14, >21, >32, >70)
- Degradación del aceite (OilWear C120 & S120)
- Análisis de formas (OilWear S100 & S120)
- Almacenamiento de imágenes del fluido

OilWear® C100 de Atten2 es un sensor online que detecta partículas y burbujas de más de 4 micras en el fluido de la máquina y las clasifica en 6 rangos de tamaño. Diseñado para funcionar instalado en línea, proporciona información en tiempo real sobre el estado de la máquina a través de la contaminación de sus fluidos.

OilWear® C100 es el mejor aliado para la estrategia de mantenimiento predictivo basado en la limpieza del aceite. La medida de una cantidad anormal de partículas permite la detección temprana de fallos en la máquina y así la puesta en marcha de acciones correctivas.

OilWear® C100 tiene un diseño robusto, modular y fácil de integrar en cualquier sistema de adquisición de datos de planta, SCADA o CMS del activo.

SHAPE SERIES



Integración y comunicación

Las múltiples opciones de visualización e interpretación que los datos permiten mejoras sustanciales en el mantenimiento de los activos favoreciendo la mejor toma de decisiones.

Tipos de fluidos


- Fluidos hidráulicos y lubricantes
- Combustibles
- Aceites minerales y sintéticos
- Refrigerantes
- Fluidos de corte
- Soluciones acuosas
- Glicoles
- Fluidos de limpieza
- Agua

[BENEFICIOS]

- Clasificación y conteo de partículas mayores de 4 micras en 6 rangos
- Proporciona información temprana sobre el estado de la máquina, hasta 7 veces más temprano que otras tecnologías
- Proporciona información rápida y fiable sobre la contaminación de los fluidos
- Prolonga la vida de los fluidos y reduce los tiempos no operativos de las máquinas
- Instalación sencilla
- Completa integración con SCADA/PC/PLC por medio de comunicaciones digitales para una interpretación sencilla
- Tecnología con auto calibración y auto diagnóstico

[ESPECIFICACIONES]

VARIABLES DE MEDIDA	Clasificación de las partículas: ISO 4406:1999 // NAS 1638
CALIBRACIÓN	De acuerdo a ISO 11171
PRECISIÓN	+/- 2 ISO
VARIABLES ADICIONALES	Medición de temperatura del equipo. Detección de burbujas
ALIMENTACIÓN	24 VDC
CONSUMO	<150 mA
SALIDA DIGITAL	RS485 (Modbus: RTU) Ethernet RJ45 (Modbus: TCP/IP, FTP)
PRESIÓN DE OPERACIÓN	Máximo 100 bar
TEMPERATURA DE OPERACIÓN ELECTRÓNICA	Desde -30° C hasta 70° C
TEMPERATURA DE OPERACIÓN FLUIDO	Máx, 85° C
RANGO DE VISCOSIDAD	Hasta 1280 cSt
CAUDAL	Máx. 0,5 l / min / Óptimo 0,2 l / min
TAMAÑO/PESO	88.5 x 60 x 62 // 320 gr
CONEXIÓN HIDRÁULICA	1/8 BSPF (x2)
MATERIALES	Aluminio, BK7 y FKM (otros materiales bajo demanda)
MEMORIA	últimos 1.000 tests y 100 últimas imágenes (valores e imágenes)
PROTECCIÓN	IP65
CERTIFICACIONES	CE, UL

Disponible también para entornos con atmosfera explosiva 
- CE Ex II 3G Ex ec op is IIB T4 Gc

[DIMENSIONES]

